

锑酸钠化学品安全技术说明书（MSDS）

第一部分	化学名称	第九部分	理化特性
第二部分	成分、组成信息	第十部分	稳定性和反应活性
第三部分	危险性概述	第十一部分	毒理学资料
第四部分	急救措施	第十二部分	废弃处置
第五部分	消防措施	第十三部分	运输信息
第六部分	泄漏应急处理	第十四部分	法规信息
第七部分	操作处置与储存	第十五部分	其他信息
第八部分	接触控制/个体防护		
第一部分：化学品名称			
化学品中文名称：	锑酸钠	化学品俗名：	
化学品英文名称：	Sodium antimonate	英文名称：	Sodium antimonate
技术说明书编码：	1	CAS NO.:	15432-85-6
生产企业名称：	株洲安特新材料科技有限公司		
地址：	中国湖南省株洲市攸县攸州工业园龙山路2号		
生效日期	2020年		
第二部分：成分/组成信息			
组成成分	含量	CAS NO.	
锑酸钠 (NaSbO ₃)	≥99.0%	15432-85-6	
第三部分：危险性概述			
危险性类别：	联合国第 9-3077 类		
侵入途径：	吞咽、吸入		
健康危害：	长期吸入粉尘，可导致肺部疾病。		
环境危害：	对水生生物有毒并具有长期持续影响。		
燃爆危险：	本品不燃。		
第四部分：急救措施			
皮肤接触：	脱去污染的衣着，用流动清水冲洗。		
眼睛接触：	提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。		
吸入：	迅速脱离现场至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧。就医。		
食入：	漱口，禁止催吐。立即就医。		
第五部分：消防措施			
危险特性：	无爆炸危险。		
有害燃烧产物：	含锑烟尘。		
灭火方法：	消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。灭火时尽可能将容器从火场移至空旷处。		
第六部分：泄漏应急处理			
应急处理：	隔离泄露污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防护服。避免扬尘，小心扫起，置于袋中转移至安全场所。若大量泄露，用塑料布、帆布覆盖。收集回收或运至废物处理场所处置。		
第七部分：操作处置与储存			
操作注意事项：	密闭操作，局部排风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防毒物渗透工作服，戴乳胶手套。避免产生粉尘。避免与氧化剂接触。搬运时轻装轻卸，防止包装破		

	损。配备泄露应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。		
储存注意事项:	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。		
第八部分：接触控制/个体防护			
监测方法:	原子吸收光谱法。		
工程控制:	密闭操作，局部排风。		
呼吸系统防护:	空气中粉尘浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。		
眼睛防护:	戴化学安全防护眼镜。		
身体防护:	穿防毒物渗透工作服。		
手防护:	戴乳胶手套。		
其他防护:	工作完毕，沐浴更衣。注意个人清洁卫生。		
第九部分：理化特性			
外观与性状:	白色粉末。有粒状结晶与等轴结晶。		
熔点 (°C):	1200	相对密度 (水=1):	3.7
沸点 (°C):	1400	相对蒸气密度 (空气=1):	
分子式:	NaSbO ₃	分子量:	192.75
主要成分:	含量: NaSbO ₃ ≥99.0%		
溶解性:	溶于酒石酸、硫化钠溶液，浓硫酸，微溶于醇、铵盐，不溶于醋酸、稀碱和稀无机酸。在冷水中不溶。		
主要用途:	用作显像管、光学玻璃、超白太阳能玻璃等的澄清剂，工程塑料、纺织品、塑料制品的阻燃剂。		
其它理化性质:			
第十部分：稳定性和反应活性			
稳定性:	正常环境温度下储存和使用，本品稳定。		
禁配物:	强氧化剂。		
避免接触的条件:	静电放电、热、潮湿等。		
第十一部分：毒理学资料			
急性毒性:	表现为呼吸道、消化道及皮肤的刺激作用。		
亚急性和慢性毒性:	影响体内物质代谢，神经系统，心肌。		
致癌性:	无资料		
第十二部分：废弃处置			
废弃物性质:			
废弃处置方法:	尽可能回收利用。用安全掩埋法处置。		
废弃注意事项:			
第十三部分：运输信息			
危险货物类别:	第九类杂项危险品		
UN 编号:	UN3077		
包装标志:			
包装类别:	III类包装		
包装方法:	25kg 编织袋、25kg 牛皮纸袋，25kg 纸塑复合袋、1000kg 集装袋等		
运输注意事项:	起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器部泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。		
第十四部分：法规信息			

法规信息:	本版为第 1.0 版, 按照 GB/T 16483-2008、GB/T 17519-2013、GB 30000 系列分类标准编制
第十五部分: 其他信息	
填表单位:	株洲安特新材料科技有限公司
其他信息:	